



平成 22 年 8 月 31 日

報道関係者各位

5 軸制御横形マシニングセンタ

「MAM72-100H」 受注開始

株式会社松浦機械製作所（代表取締役社長 松浦勝俊・本社：福井県福井市漆原町 1-1 TEL0776-56-8100）は、このたび 5 軸制御横形マシニングセンタ「MAM72-100H（マムナナジュウニ・ヒャクエイチ）」を開発し、本日より受注を開始することをお知らせ致します。

5 軸制御立形マシニングセンタ MAM72 シリーズ(1991 年以來、納入実績 850 台以上)は、ワンチャッキング 5 軸加工による工程集約・高精度複雑加工を実現しながら、**【日替りメニュー】・【変種変量生産】・【長時間無人運転】**に対応した機械として全世界のあらゆる産業(航空機・自動車・医療機器分野等々)で実績を築いてまいりました。市場からは、MAM72 の更なる大型化を要望する声が多く寄せられました。今回、受注を開始する MAM72 シリーズの最新機種 MAM72-100H は、航空機産業やエネルギー産業などの大型複雑 3 次元形状ワークに対応できるよう 最大工作物寸法を D1000 x H770mm・工作物許容質量を 780kg とし、より多くのお客様ニーズへの対応を可能としました。

MAM72-100H は、品質工学を活用した FEM 解析による構造体の最適配置により高剛性を実現した機械本体と、高トルク主軸(451Nm: 標準、700Nm: オプション)により、航空機産業などで近年需要が拡大してきたチタン合金・インコネルなどの難削材加工の高効率加工を可能としました。また、A/B 軸テーブルは、ダイレクトドライブモータ駆動とすることで最大送り速度 50min⁻¹(A 軸: 傾斜軸)/75min⁻¹(B 軸: 回転軸)を実現し、高速と高精度の両立を可能としました。

工具交換装置には、サーボモータ駆動のドラム式工具マガジンを搭載し、工具割出し時間の短縮・低騒音・低振動を実現しています。ATC/APC に拡張性の高い多彩なオプション群を用意することで、「変種変量生産」、「長時間無人運転」を可能としました。

MAM72-100H には、安心して 5 軸を操作できるよう、マツウラ独自の衝突防止機能「^{インテリジェント}Intelligent ^{プロテクション システム}Protection System」を搭載し、複雑な 5 軸操作も安心して行えるようになりました。また、簡単に機械操作が行えるよう開発した次世代オペレーティングシステムの「^{ミムス マツウラ インテリジェント マイスター}MIMS: Matsuura Intelligent Meister ^{システム}System」を標準搭載して、お客様の段取り操作・加工・保守・省エネなどをサポートします。

尚、MAM72-100H は 10 月 28 日から東京ビッグサイトで開催される JIMTOF2010(日本国際工作機械見本市)に出展する予定です。

本件に関するお問い合わせは、営業本部 営業事務までお願いします。

Tel: 0776-56-8141 Fax: 0776-56-8151

MAM72-100Hの特長

1. 最大工作物寸法 : D1000mm X H770mm(条件付き)
2. 工作物許容質量 : 780kg
3. 専用設計の高速・高精度・高剛性ビルトイン A 軸(傾斜軸)/B 軸(回転軸)搭載
 - 3.1. ダイレクトドライブモータ駆動
 - 3.2. 早送り速度(A/B) : 50min⁻¹(A軸/傾斜軸)、75min⁻¹(B軸/回転軸)
4. 万全の切粉処理システム
 - 4.1. 急傾斜 Z 軸スライドカバー (W タイプスライドカバー)
 - 4.2. X タイプ APC ドア
 - 4.3. スパイラルチップコンベア標準搭載
5. 拡張性(多彩なオプション)
 - 5.1. 主軸 : 12,000 min⁻¹ (BT50) 451Nm/550min⁻¹ (標準)
: 10,000 min⁻¹ (BT50) 700Nm/300min⁻¹ (オプション)
 - 5.2. 工具マガジン : 60 本(標準)
: 120 ~ 240 本/240 本ベース、270 ~ 360 本/360 本ベース (オプション)
 - 5.3. パレットマガジン : フロアパレットシステム(PC6)、リニアパレットシステム (オプション)
6. 衝突防止機能 インテリジェントプロテクションシステム Intelligent Protection System: 標準搭載
 - 6.1. 機械本体・工具・ワーク・治具間の衝突前に軸移動を停止
 - 6.2. 手動操作時、ワーク段取り時に人為的ミスによる機械衝突を防止
 - 6.3. 自動運転時のプログラムミスによる機械衝突を防止
7. 新オペレーティングシステム ミムスマツウラインテリジェントマイスターシステム MIMS (Matsuura Intelligent Meister System) : 標準搭載
 - 7.1. マイスター(熟練巧者)の知恵・技・工夫を結集し作業者を支援
 - 7.2. 4つのキーワード
 - ① リライアビリティ・マイスター 【安心】 機械ダウンタイムを削減
 - ② オペラビリティ・マイスター 【簡単】 段取り作業時間を短縮
 - ③ サーマル・マイスター 【精度】 熱変位補正機能による安定した精度
 - ④ エコ・マイスター 【環境】 待機電力削減

主な仕様 * パレットチェンジャ付仕様

項目		MAM72-100H	MAM72-63V
移動量(X/Y/Z 軸)	mm	1,050/920/960	760/845/660
移動量(4/5 軸)	deg	-120 ~ +30/360	-120 ~ +30/360
早送り速度(X/Y/Z 軸)	m/min	60/60/50	60
早送り速度(4/5 軸)	min ⁻¹	50/75	25/50
主軸回転速度	min ⁻¹	12,000 (BT50)	12,000 (BT40)
主軸パワー	kW	26/30	15/22
最大工作物寸法	mm	D1000 x H770	D630 x H450
工作物許容質量	kg	780	350