



報道関係者各位

平成 28 年 7 月 6 日

5 軸制御立形マシニングセンタ 「MX-330」 立形マシニングセンタ 「V.Plus-550」 販売開始

株式会社松浦機械製作所 (代表取締役社長 松浦勝俊・本社：福井県福井市漆原町 1-1 0776-56-8100) は、このたび 5 軸制御立形マシニングセンタ「MX-330(エムエックスーサンビャクサンジュウ)」と立形マシニングセンタ「V.Plus-550(ヴィプラスーゴビャクゴジュウ)」を同時開発し、本日より販売開始することをお知らせ致します。

5 軸制御立形マシニングセンタ MX シリーズは、「はじめてでも安心・簡単 5 軸」をキーワードに、良好な操作性・高い加工能力・コストパフォーマンスを有し、2010 年から販売開始、MX-520、MX-850 とラインナップを拡張し、お客様から高い評価を頂いています。(出荷実績シリーズ累計 650 台以上) 今回新たに、一般小物部品加工分野からの小型 MX 開発要求に応え、MX-330 をラインナップに追加しました。コンパクトな機械サイズに、最大ワークサイズ、D420 mm x H320 mm と十分な加工エリアを確保しています。

MX-330 では既存の MX コンセプトに付け加え、「簡単自動化: シンプルオートメーション」を新たに盛り込みました。一般的にワークサイズが小さくなると加工時間が短くなり、生産性向上を目的とした長時間無人化システムの要求が強くなりますが、その場合、設備が複雑かつ高価になりがちです。そこで MX-330 では、PC10(フロアパレットシステム) + 工具本数 90 本のパッケージオプションをリーズナブルな価格にて提供します。さらに、汎用ロボットとの組み合わせにも対応できるよう、ロボットインターフェースオプションを設定しました。MX-330 は 5 軸加工 + 自動化入門機としても最適です。

高い加工能力を生み出す主軸には、定評のある 15,000min⁻¹ MAXIA スピンドルを標準搭載。お客様の加工部品に応じて、オプションでパワーアップ 15,000min⁻¹ (119.3N·m)仕様や、高速 20,000min⁻¹仕様が搭載可能です。

MX-330 の開発と同時に、立形 3 軸マシニングセンタ V.Plus-550 をフルモデルチェンジしました。MX-330、V.Plus-550 とともにコンパクトなフロアスペースを実現していて、既存同クラス機の花ラスペース内に設置可能です。

尚、MX-330 と V.Plus-550 は 9 月 12 日から米国 シカゴで開催される IMTS2016 (International Manufacturing Technology Show 2016)に出展予定です。

本件に関するお問い合わせは、営業本部 営業事務までお願いします。

Tel: 0776-56-8105 Fax: 0776-56-8151

MX-330/V.Plus-550の特長

1. **MAXIA** スピンドル (重切削から高速切削まで対応)
 - 1.1. 15,000 min⁻¹/ 65.1Nm (標準)
 - 1.2. 15,000 min⁻¹/ 119.3Nm (オプション) パワーアップ
 - 1.3. 20,000 min⁻¹/ 108.4Nm (オプション) ハイスピード
2. テーブル仕様(お客様の幅広い要望に対応)
 - 2.1. *MX-330*
 - 2.1.1. D250mm (標準)
 - 2.1.2. D250mm + 治具油圧供給用システム対応 6ポート(オプション)
 - 2.2. *V.Plus-550*
 - 2.2.1. 860 x 400mm プレーンテーブル
3. *MX-330* シンプルオートメーション(オプション)
 - 3.1. パレット(CAPTO C6) : PC10 (フロアパレットシステム) + 工具本数 90 本マガジン
 - 3.2. パレット(CAPTO C6) : PC1 (シングルパレット)
 - 3.3. パレット(CAPTO C6) + 治具油圧供給用システム対応 3ポート
 - 3.4. ロボットインターフェース + 自動ドア
4. 作業性/接近性
 - 4.1. 作業者支援ソフト ミムス マツウラ インテリジェント マイスター システム **MIMS** (Matsuura Intelligent Meister System) : 標準搭載
 - 4.2. 15 インチタッチパネル
 - 4.3. フロアからテーブル上面までの高さ : 1,000 mm (テーブル仕様)
 - 4.4. 機械前面からテーブル中心 : 385 mm
 - 4.5. フロントドア開口幅 : 650 mm (最大ワーク D420mm に対して充分な開口幅を確保)

主な仕様

項目	単位	5軸制御立形マシニングセンタ		立形マシニングセンタ(3軸機)	
		<i>New!</i> <i>MX-330</i>	<参考> <i>MX-520</i>	<i>New!</i> <i>V.Plus-550</i>	<参考:既存機> <i>V.Plus-550</i>
移動量 (X/Y/Z 軸)	mm	435/ 465/ 560	630/ 560/ 510	550/ 410/ 560	550/ 410/ 460
移動量 (A/C 軸)	deg	-125 ~ +10 / 360	-125 ~ +10 / 360	-	-
早送り速度 (X/Y/Z 軸)	m/ min	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40	36/ 36/ 30
早送り速度 (A/C 軸)	min ⁻¹	17/ 33	17/ 33	-/ -	-/ -
切削送り速度 (X/Y/Z 軸)	m/ min	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40	36/ 36/ 30
主軸回転速度	min ⁻¹	15,000	12,000	15,000	15,000
主軸パワー	kW	5.5 / 7.5	7.5/ 11	5.5 / 7.5	5.5/ 7.5
主軸トルク	N·m	65.1	120.0	65.1	65.1
作業面サイズ	mm	D250	D300	860 x 400	860 x 400
最大ワークサイズ(テーブル仕様)	mm	D420 x H320*	D710 x H350*	-	-
工作物許容質量	kg	80	200	400	400

* ビュレット形状



図 MX-330外觀



図 V.Plus-550外觀