
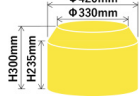
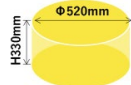
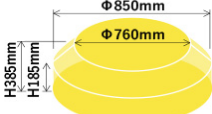
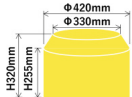
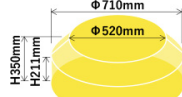
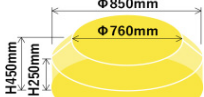


MX Series 機種仕様一覧表

		5軸制御立形マシニングセンタ MX-330	5軸制御立形マシニングセンタ MX-420 PC10	5軸制御立形マシニングセンタ MX-520	5軸制御立形マシニングセンタ MX-850
最大工作物寸法：mm	(with PC)	 PC10 Φ330 x H300	 PC10 Φ420 x H300* *制限付き	 PC4 Φ520 x H330	 PC4 Φ850 x H385* *制限付き
	(Non-PC)	 Φ330 x H320 Φ420 x H320* PC1 Φ420 x H300* *制限付き	/	 Φ520 x H350 Φ710 x H350* *制限付き	 Φ760 x H450 Φ850 x H450* *制限付き
工作物許容質量：kg		80	80	200 PC4付きの場合 175	500 PC4付きの場合 400
軸移動量 (X/Y/Z)：mm		435/465/560	435/465/560	630/560/510	900/780/650
軸移動量 (A/C)：deg		-125~+10/360	-125~+10/360	-125~+10/360	-125~+30/360
作業面の大きさ：mm		Φ250 標準 Φ250 + 6ポート テーブルスルー オプション PC10 Φ130 オプション	PC10 Φ130 標準	Φ300 標準 Φ500 オプション Φ300 + フラットテーブル オプション PC4 Φ400 オプション	Φ500 標準 Φ700 オプション Φ500 + フラットテーブル オプション PC4 Φ630 オプション
主軸回転速度：min ⁻¹		15,000：BT40 標準 15,000 パワーUp：BT40 オプション 20,000：BT40 オプション ※HSK-A63オプションあり	15,000：BT40 標準 15,000 パワーUp：BT40 オプション 20,000：BT40 オプション ※HSK-A63オプションあり	12,000：BT40 標準 12,000 パワーUp：BT40 オプション 15,000：BT40 オプション 20,000：BT40 オプション ※HSK-A63オプションあり	12,000：BT40 標準 15,000：BT40 オプション 20,000：BT40 オプション ※HSK-A63オプションあり
早送り速度(X/Y/Z)：m/min		40	40	40	40
早送り速度(A/C)：min ⁻¹		20/40	20/40	33/50	20/40
工具本数：本		30:BT40 標準 60/90:BT40 オプション	30:BT40 標準 60/90:BT40 オプション	60:BT40 標準 90/120:BT40 オプション	60:BT40 標準 90/120:BT40 オプション
バレット数：枚		固定テーブル 標準 1 オプション 10：フロアバレットシステム オプション	10：フロアバレットシステム 標準	固定テーブル 標準 4：フロアバレットシステム オプション	固定テーブル 標準 4：フロアバレットシステム オプション
オペレーティングシステム		MiOS 4			
NC装置		Matsuura G-Tech 31i			