



EMO Hannover

16-21·9·2019

INVITATION EINLADUNG

MAXIA
Innovation by Matsuura

Join us at EMO! Besuchen Sie uns auf der EMO!

EMO Hannover 2019	The world of metalworking
EMO Hannover 2019	Die Welt der Metallbearbeitung
Date:	16 to 21 September 2019, opening hours: 09:00 - 18:00 h (21 September 2019: 09:00 - 16:00 h)
Datum:	16. bis 21. September 2019, täglich von 9:00 bis 18:00 Uhr. (21. September 2019: 9:00 bis - 16:00 Uhr.)
Venue:	Fairgrounds Hannover Stand No.E63, Hall 27
Ort:	Messegelände Hannover Stand Nr.E63, Halle 27



Matsuura Worldwide Sales and Service Network

Matsuura's first steps into the world market began in 1975, when our groundbreaking vertical the **MC-1000V** was launched in the U.S.A. Based on this products success, we have extended our exporting activities to Europe and Asia-Oceania and now cover 38 countries with more than 21,000 machine installations in the world.

Working with our distribution partners including Matsuura affiliates, we can offer a full array of assistance to our customers from pre/after sales support to training and applications engineering solutions.

The headquarters and main production facilities of Matsuura Machinery Corporation are located in Fukui City, approx. 500 km west of Tokyo on the coast of the Sea of Japan, with an additional production plant in near by Echizen City. The group companies consists of six subsidiaries located in Germany, the U.K., Canada, Taiwan and the U.S.A.. Total 500 people are employed in Matsuura & its group companies.

In 2011, Matsuura has opened a representative office in Shanghai.

Matsuura: weltweites Vertriebs- und Service-Netzwerk

Mit der erfolgreichen Einführung des innovativen Vertikal-Bearbeitungszentrums **MC-1000V** in den USA, bediente Matsuura 1975 erstmals den internationalen Weltmarkt. Basierend auf diesem Erfolg wurden die Exporte nach Europa und Asien/Ozeanien ausgeweitet. Heute sind mehr als 21.000 Matsuura Bearbeitungszentren in 38 Ländern weltweit installiert.

Durch die Zusammenarbeit mit Händlern und Partnern können wir unsere Kunden umfassend betreuen: vom Vertrieb und dem After-Sales-Ablauf, bis hin zu Lösungen und Schulungen durch die Anwendungstechnik.

Hauptsitz und Hauptproduktionsstätte der Matsuura Machinery Corporation ist in Fukui, etwa 500 km westlich von Tokio an der Küste des japanischen Meeres gelegen. Eine weitere Produktionsstätte befindet sich im nahegelegenen Echizen.

Die Matsuura-Gruppe besteht aus sechs Tochtergesellschaften, ansässig in Deutschland, England, Kanada, Taiwan und den USA. Insgesamt hat Matsuura weltweit 500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

2011 wurde eine Repräsentanz in Shanghai etabliert.



Matsuura Machinery Corporation (Fukui)



TAKEFU Factory (Echizen)



Matsuura Europe GmbH / Matsuura Machinery GmbH (Wiesbaden-Deikenzheim)



Matsuura Machinery Ltd. (Coalville, Leicestershire)



Matsuura Machinery USA Inc. (St. Paul, Minnesota)



Elliott Matsuura CANADA Inc. (Oakville, Ontario)



Matsuura Machinery Taiwan Co., Ltd (台中市大甲區)



Shanghai representative office

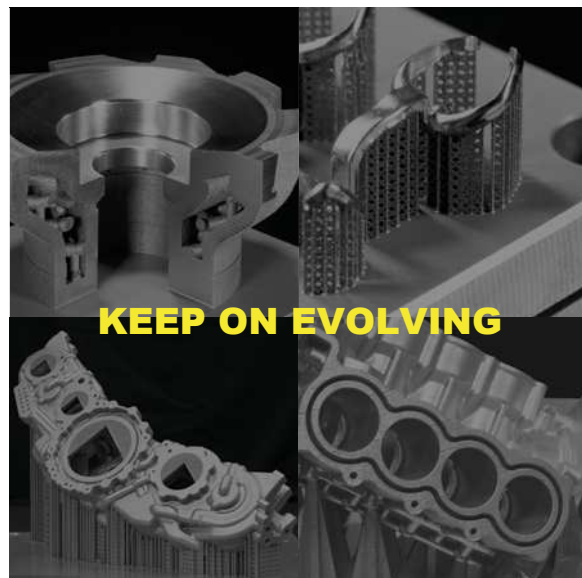
Key Word 1: **LUMEX** Technology



LUMEX
Avance-25

- Revolution in Metal Processing
- High-Speed Operation
- Redefining the Manufacturing Processes

- Revolution in der Metallverarbeitung
- Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Neudefinition der Metallbearbeitung



Matsuura Booth Highlight

Key Word 2: Automation and Unmanned Operation



MX-850

PC4



MAM72-35V

PC40

with 90 Tool Magazine

- Increase your 5 Axis machining efficiency with Automation
- Erhöhen Sie Ihre 5-Achsen-Bearbeitungseffizienz durch Automatisierung

Key Word 3: Matsuura IoT



- Operator's Work Support
- Operation Status Monitoring

- Future Proof Design - Ready for Industry 4.0 and the IoT
- Future Proof Design - Bereit für die Industrie 4.0 und das IoT



Matsuura

www.matsuura.co.jp

Matsuura Machinery Corporation

IMAGINE. CREATE. **INNOVATE.**

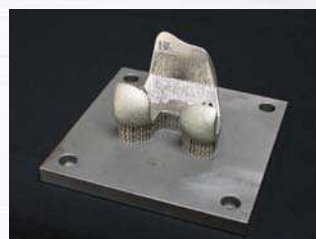
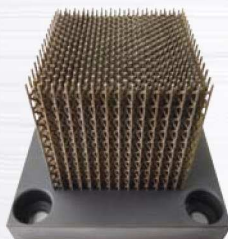
Stand E63, Hall27

The Center of Excellence at EMO 2019



Hybrid Metal 3D Printer
Hybrid Additive Manufacturing-Anlage

LUMEX
Avance-25



Specification for the Exhibited Machine
Spezifikation der ausgestellten Maschine

Travel : X/Y/Z	Verfahrwege : X/Y/Z	mm (in.)	260 / 260 / 100 (10.23 / 10.23 / 3.93)
Travel : U/W	Verfahrwege : U/W	mm (in.)	300 / 522 (11.81 / 20.55)
Max. Work Size	Max. Werkstückgröße	mm (in.)	W256 x D256 x H300 (W10.08 x D10.08 x H11.81)
Loading Capacity	Max. Tischbelastung	kg (lb.)	150 (330)
Spindle Speed	Drehzahl	min ⁻¹	45,000
Rapid Traverse : X/Y/Z	Eilgang : X/Y/Z	m/min (ipm)	60 / 60 / 30 (2,362.20 / 2,362.20 / 1,181.10)
Laser Type	Lasertyp	—	Yb Fiber Laser
Laser Power	Laserleistung	kW	1
Number of Tools	Werkzeugplätze	—	20
NC System	NC-Steuerung	—	I-Tech Avance

5-axis Vertical Machining Center
5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum

MX-850 PC4

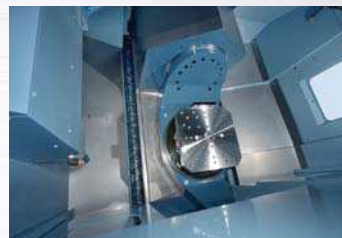


Specification for the Exhibited Machine
Spezifikation der ausgestellten Maschine

Travel : X/Y/Z	Verfahrwege : X/Y/Z	mm (in.)	900/ 780/ 650 (35.43/ 30.70/ 25.59)
Travel : A/C	Dreh- / Schwenkbereich : A/C	deg	-125 ~ +30 / 360
Working Surface	Palettengröße	mm (in.)	ø630 (ø24.80)
Max. Work Size	Max. Werkstückgröße	mm (in.)	ø850 x H385 (ø33.46 x H15.16)
Loading Capacity	Max. Tischbelastung	kg (lb.)	400 (880)
Spindle Speed	Drehzahl	min ⁻¹	15,000 : BT40
Rapid Traverse : X/Y/Z	Eilgang : X/Y/Z	m/min (ipm)	40 (1,574.80)
Rapid Traverse : A/C	Eilgang : A/C	min ⁻¹	17 / 33
Number of Tools	Werkzeugplätze	—	90 : BT40
NC System	NC-Steuerung	—	Matsuura G-Tech 31i

5-axis Vertical Machining Center
5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum

MAM72-70V



Specification for the Exhibited Machine
Spezifikation der ausgestellten Maschine

Travel : X/Y/Z	Verfahrwege : X/Y/Z	mm (in.)	1,200 / 720 / 710 (47.24 / 28.34 / 27.95)
Travel : B/C	Dreh- / Schwenkbereich : B/C	deg	-125 ~ +30 / 360
Working Surface	Palettengröße	mm (in.)	500 x 500 (19.69 x 19.69)
Max. Work Size	Max. Werkstückgröße	mm (in.)	ø700 x H500 (ø27.56 x H19.68)
Loading Capacity	Max. Tischbelastung	kg (lb.)	500 (1,100)
Spindle Speed	Drehzahl	min ⁻¹	15,000 : BT40
Rapid Traverse : X/Y/Z	Eilgang : X/Y/Z	m/min (ipm)	60 (2,362.2)
Rapid Traverse : B/C	Eilgang : B/C	min ⁻¹	50 / 100
Number of Tools	Werkzeugplätze	—	144T : 330B (Tools up to 450mm)
Number of Pallets	Anzahl der Paletten	—	2
NC System	NC-Steuerung	—	Matsuura G-Tech 31i

5-axis Vertical Machining Center
5-Achsen-Vertikal-Bearbeitungszentrum

MAM72-35V PC40

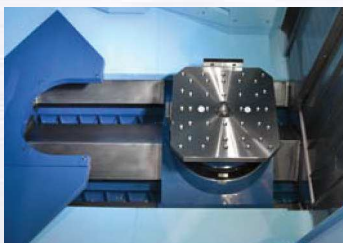


Specification for the Exhibited Machine
Spezifikation der ausgestellten Maschine

Travel : X/Y/Z	Verfahrwege : X/Y/Z	mm (in.)	550 / 440 / 580 (21.65 / 17.32 / 22.83)
Travel : B/C	Dreh- / Schwenkbereich : B/C	deg	-125 ~ +65 / 360
Working Surface	Palettengröße	mm (in.)	ø130 (ø5.12)
Max. Work Size	Max. Werkstückgröße	mm (in.)	ø350 x H315 (ø13.77 x H12.40)
Loading Capacity	Max. Tischbelastung	kg (lb.)	60 (132)
Spindle Speed	Drehzahl	min ⁻¹	15,000 : BT40
Rapid Traverse : X/Y/Z	Eilgang : X/Y/Z	m/min (ipm)	60 (2,362.2)
Rapid Traverse : B/C	Eilgang : B/C	min ⁻¹	50 / 100
Number of Tools	Werkzeugplätze	—	370T / 530B : BT40
Number of Pallets	Anzahl der Paletten	—	40
NC System	NC-Steuerung	—	Matsuura G-Tech 31i

Horizontal Machining Center
Horizontal-Bearbeitungszentrum

H.Plus-504



Specification for the Exhibited Machine
Spezifikation der ausgestellten Maschine

Travel : X/Y/Z	Verfahrwege : X/Y/Z	mm (in.)	730 / 730 / 800 (28.74 / 28.74 / 31.49)
Working Surface	Palettengröße	mm (in.)	500 x 500 (19.68 x 19.68)
Max. Work Size	Max. Werkstückgröße	mm (in.)	ø800 x H1,000 (ø31.49 x H39.37)
Loading Capacity	Max. Tischbelastung	kg (lb.)	750 (1,653)
Spindle Speed	Drehzahl	min ⁻¹	15,000 : BT40
Rapid Traverse : X/Y/Z	Eilgang : X/Y/Z	m/min (ipm)	60 (2,362.2)
Number of Tools	Werkzeugplätze	—	120T / 240B : BT40
Number of Pallets	Anzahl der Paletten	—	2
NC System	NC-Steuerung	—	Matsuura G-Tech 31i