プレスリリース



令和2年9月15日

5 軸制御立形マシニングセンタ

「**MAM72-52V**| 販売開始

株式会社松浦機械製作所(代表取締役社長 松浦勝俊・本社:福井県福井市東森田 4-201 冠0776-56-8100)は、このたび 5 軸制御立形マシニングセンタ「MAM72-52V(マムナナジュウニ-ゴジュウ ニヴイ)」の販売を開始致します。

5 軸制御立形マシニングセンタ MAM72 シリーズ(1991 年以来、出荷実績 1700 台以上)は、ワン チャッキング 5 軸加工による工程集約・高精度複雑加工を実現しつつ、【変種変量生産】・【長時間無 人運転】に対応した機械として全世界のあらゆる産業(航空機・自動車・医療機器分野等々)で実績 を築いて参りました。今回販売を開始する **MAM72-52V**は、従来機に比べ最大工作物寸法を拡大 した上で、性能を徹底的に見直し生産性・作業性を高めたことで、より高いお客様ニーズを満たして おります。

MAM72-52Vの最大工作物寸法 D520mm x H400mm/ 工作物許容質量 300kg は、従来機に比べ 径方向:23%UP、質量:50%UP、体積:75%UP となり、幅広いワークへの対応を実現しました。更に 新開発の4/5軸テーブルには、ダイレクトドライブモータ駆動を採用することで従来機比2倍とな る早送り速度 50min⁻¹(4 軸)/100min⁻¹(5 軸)を実現し、高速と高精度の両立を可能としました。ま た、機械構造を見直すことで、機械前面(オイルパン端面)からパレット中心まで 564mm/ 主軸中心 まで 134mm とするなど接近性を改善し、段取り操作の作業性を充分に確保しました。

MAM72-52Vは、マトリクス工具マガジン(130本/330本工具マガジンベース)、タワーパレット システム(PC15)、切屑処理システム(スパイラルチップコンベア、リフトアップチップコンベア)を 標準で搭載し、【変種変量生産】・【長時間無人運転】を実現するオールインワンの製品となってい ます。また、昨今の流れである IoT への対応としては、機械稼動情報を工作機械向けの通信プロト コル MTConnect を使って、上位のシステムに出力する機能をオプションにて準備致しました。

弊社は水色と紺色を基調とした落ち着きのあるツートンカラーを製品に採用し、20年間皆様にご 愛好頂いておりますが、今回、従来カラーに未来をイメージするシルバーをアクセントとして配色 し、上品でシャープなデザインとしました。今までと変わらない"モノづくり"へのこだわりと未 来に向かって発展繁栄していく意味を込めています。

本件に関するお問い合わせは、営業本部 営業管理までお願いします。

Tel: 0776-56-8105 Fax: 0776-56-8151

*MAM72-52V*の特長

1. 最大工作物寸法 : D520mm x H400mm (従来機: D420mm x H350mm)

2. 工作物許容質量 : 300kg (従来機: 200kg)

3. **MAXIA**スピンドル (重切削から高速切削まで対応)

3.1. 15,000 min⁻¹/ 150Nm (標準)

3.2. 12,000 min⁻¹/ 187Nm (オプション) 高トルク仕様

3.3. 20,000 min⁻¹/ 108.4Nm (オプション) 高速仕様

4. 専用設計の高速・高精度・高剛性ビルトイン 4/5 軸搭載

4.1. 早送り速度 : 50min⁻¹(4 軸)/ 100min⁻¹(5 軸)

4.2. 駆動方式 : ダイレクトドライブモータ駆動

4.3. スケール標準装備

5. 良好な操作性、メンテナンス性

5.1. 機械前面から主軸中心 : 134mm 機械前面(オイルパン端面)からパレット中心 : 564mm フロアからパレット上面 : 1,050mm

5.2. エア機器のメンテナンス性向上

6. オールインワンマシン【変種変量生産】・【長時間無人運転】対応

6.1. 新開発マトリクスマガジン : 130~330 本 (330 本工具マガジンベース) 130 本 標準

: 370~530本 (530本工具マガジンベース) オプション

6.2. マルチパレットシステム : タワーパレットシステム(PC15) 標準

6.3. 切屑処理システム : スパイラルチップコンベア、リフトアップチップコンベア 標準

7. 切屑処理改善

7.1. 機内エリア縮小(従来機 10%DOWN、ワーク容量は 75%UP)

7.2. スパイラルコンベア搬送能力を向上(従来機 28%UP)

7.3. 機内ボルト本数の削減(従来機 80%DOWN)

主な仕様 * MAM72シリーズ(パレットチェンジャ付仕様)

項目		MAM72-35V	MAM72-52V	MAM72-70V	MAM72-100H
移動量(X/Y/Z 軸)	mm	550/440/580	1010/540/610	1200/720/710	1,050/920/960
移動量(4/5 軸)	deg	-125 ~ +65/360	-125 ~ +30/360	-125 ~ +30/360	-120 ~ +30/360
早送り速度(X/Y/Z軸)	m/min	60/60/60	60/60/60	60/60/60	60/60/50
早送り速度(4/5軸)	min ⁻¹	50/100	50/100	50/100	50/75
主軸回転速度	min ⁻¹	12,000(BT40)	15,000(BT40)	15,000(BT40)	12,000(BT50)
主軸パワー	kW	7.5/11	15/22	15/22	26/30
最大ワークサイズ	mm	D350 x H315	D520 x H400	D700 x H500	D1020 x H770
工作物許容質量	kg	60	300	500	780



図 *MAM72-52V*外観