

平成 29 年 6 月 14 日

5 軸制御立形マシニングセンタ「MX-520 PC4」

販売開始

株式会社松浦機械製作所 (代表取締役社長 松浦勝俊・本社:福井県福井市漆原町 1-1 0776-56-8100) は、このたび 5 軸制御立形マシニングセンタ「MX-520 PC4 (エムエックスーゴヒャクニジュウ ピーシーフォー)」を開発し、本日より販売開始することをお知らせ致します。

5 軸制御立形マシニングセンタ MXシリーズは、「はじめてでも安心・簡単 5 軸」をキーワードに、良好な操作性・高い加工能力・コストパフォーマンスを有し、2010 年から販売開始、MX-520、MX-850、MX-330とラインナップを 3 機種に拡大し、5 軸加工入門機として確固たる地位を築いて参りました。 (MX-520 出荷実績 650 台、シリーズ累計 850 台: 2017 年 5 月末時点)

近年、市場からは更なる生産性の向上を目指し、使い慣れた *MX-520*をベースに「自動化」を「低価格」で実現したいとの要求が高まってきました。昨年マツウラは、*MX-330*「シンプルオートメーション PC10」を発表、*MX-520*にも同じコンセプトを展開し、PC4(フロアパレットシステム) + 工具本数 90 本のパッケージオプションを設定しました。さらに、汎用ロボット向けインターフェースを設定する事で、お客様の幅広い「自動化」に対する要求にお応えします。

平行して、MX-520の標準仕様も見直し、基本性能向上と更なる熟成を重ねました。

FANUC 社製の最新 NC を採用し、マツウラ独自のソフトウェアと融合する事で、更なる操作性向上を図りました。また、IoT 関連機器との接続を容易とするためにハード面の改良も行いました。今後の IoT による工場最適化の一躍を担う事も視野に入れています。

高い加工能力を生み出す主軸には、定評のある 12,000 \min^{-1} (120.0 \mathbb{N} · m) **MAXIA**スピンドルを標準搭載。 市場からの難削材加工の要求増加に伴い、高トルク(187.0 \mathbb{N} · m)仕様モータを新たに設定。 さらに、アルミ 材の高速加工には定評のある 20,000 \min^{-1} (108.7 \mathbb{N} · m) 仕様も選択可能です。

新世代 MX-520 は 5 軸加工の入門だけでなく、「生産性向上」の要として活躍致します。

尚、MX-520 PC4 は 9 月 18 日からドイツ ハノーバーで開催される EMO2017 (欧州国際工作機械見本市)、9 月 25 日からカナダ トロントで開催される CMTS2017 に出展予定です。

本件に関するお問い合わせは、営業本部 営業管理までお願いします。 Tel: 0776-56-8105 Fax: 0776-56-8151

MX-520 PC4 **の**特長

- 1. MX-520 シンプルオートメーションシステム (オプション:専用パレット D400mm)
 - 1.1. PC4 (フロアパレットシステム) + 工具本数 90 本マガジン
 - 1.2. PC1 (シングルパレット)
 - 1.3. パレット + 治具油圧供給用システム対応 3 ポート
 - 1.4. ロボットインターフェース + 自動ドア (テーブル仕様)
- 2. **MAXIA** スピンドル (重切削から高速切削まで対応)
 - 2.1. 12,000 min⁻¹/ 120.0Nm (標準)
 - 2.2. 12,000 min⁻¹/ 187.0Nm (オプション) パワーアップ New!
 - 2.3. 20,000 min⁻¹/ 108.4Nm (オプション) ハイスピード
- 3. テーブル仕様(お客様の幅広い要望に対応)
 - 3.1. D300mm (標準)
 - 3.2. D500mm/ D300mm +フラットテーブル(オプション)
 - 3.3. 治具油圧供給用システム対応 6 ポート(オプション)
- 4. 作業性/接近性
 - 4.1. NC: FANUC 31i (iHMI, 15 インチタッチパネル式)
 - 4.2. 作業者支援ソフト MIMS (Matsuura Intelligent Meister System): 標準搭載
 - 4.3. フロアからテーブル上面までの高さ : 850 mm (テーブル仕様) / 870 mm (パレット仕様)
 - 4.4. 機械前面からテーブル中心 : 385 mm
 - 4.5. フロントドア開口幅 : 800 mm (最大ワーク D710mm に対して充分な開口幅を確保)

主な仕様

項目		単位	<参考> MX-330	New! MX-520	<参考> MX-850
移動量	(X/Y/Z 軸)	mm	435/ 465/ 560	630/ 560/ 510	900/ 780/ 650
移動量	(A/C 軸)	deg	-125 ~ +10/ 360	-125 ~ +10/ 360	-125 ~ +30/ 360
早送り速度	(X/Y/Z 軸)	m/ min	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40
早送り速度	(A/C 軸)	min ⁻¹	17/ 33	17/ 33	17/ 33
切削送り速度	(X/Y/Z 軸)	m/ min	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40
主軸回転速度		min ⁻¹	15,000	12,000	12,000
主軸パワー		kW	5.5 / 7.5	7.5 / 11	15 / 22
主軸トルク		N· m	65.1	120.0	187.3
パレット仕様	(オフ゜ション)	枚	PC10	PC4	-
最大ワークサー (パレット仕様オプ		mm	D420 x H320* (D330 x H300)	D710 x H350* (D520 x H330)	D850 x H450
工作物許容質:		kg	80 / (80)	200/ (175)	500

^{*} ビュレット形状



図 MX-520 PC4 外観