



報道関係者各位

平成 30 年 10 月 23 日

5 軸制御立形マシニングセンタ 「**MX-850 PC4**」 販売開始

株式会社松浦機械製作所 (代表取締役社長 松浦勝俊・本社：福井県福井市漆原町 1-1 TEL0776-56-8100)は、このたび 5 軸制御立形マシニングセンタ「**MX-850 PC4**(エムエックス-ハッピークゴジュー ピーシーフォー)」の販売を本日より開始することをお知らせ致します。

5 軸制御立形マシニングセンタ **MX**シリーズは、「はじめてでも安心・簡単 5 軸」をキーワードに、良好な操作性・高い加工能力・コストパフォーマンスを有し、2010 年から販売開始、**MX-520**、**MX-850**、**MX-330**とラインナップを 3 機種に拡大し、5 軸加工入門機として確固たる地位を築いてきました。(MXシリーズ累計 1,110 台: 2018 年 9 月末時点)

近年、市場からは更なる生産性向上を目指す為に、大型ワークに対応する **MX-850**をベースに「自動化」・「無人化」で実現したいとの要求が高まってきました。これまでにマツウラは、**MX**シリーズにシンプルオートメーションとして、2016 年に **MX-330 PC10**、2017 年に **MX-520 PC4**をリリースしてきました。今回、大型機の **MX-850**に **PC4**仕様をオプション設定可能とすることで、**MX**シリーズ全てで無人化・自動化に対応可能となり、お客様の幅広い要求にお応え出来るようになりました。

今回、**PC4**開発と平行して、**MX-850**の標準仕様も見直し、基本性能を向上しました。機械を制御する **Matsuura G-Tech 31i**は、「見やすい・迷わない・間違わない」をキーワードに最新 **NC**とマツウラ独自のソフトウェアを融合させる事で更なる操作性向上を図りました。

また、昨今の流れである IoT への対応としては、各種センシングによるデータ集積が標準で可能となっており、予防保全でダウンタイムを最小化に、稼動をモニターすることで生産性を最大にする為の準備がされています。

新世代 **MX-850**は 5 軸加工の入門だけでなく、「生産性向上」の要として活躍致します。

尚、**MX-850 PC4**は 11 月 1 日から東京ビッグサイトで開催される第 29 回 日本国際工作機械見本市(JIMTOF2018)に出展する予定です。

本件に関するお問い合わせは、営業本部 営業管理までお願いします。

Tel: 0776-56-8105 Fax: 0776-56-8151

MX-850の特長

1. **MX-850** シンプルオートメーションシステム (オプション: 専用パレット D630mm)
 - 1.1. PC4 (フロアパレットシステム) + 工具本数 90/120 本マガジン
 - 1.2. PC1 (シングルパレット)
 - 1.3. パレット + 治具油圧供給用システム対応 3 ポート
2. **MAXIA** スピンドル (重切削から高速切削まで対応)
 - 2.1. 12,000 min⁻¹/ 187.3Nm (標準)
 - 2.2. 15,000 min⁻¹/ 350.0Nm (オプション) パワーアップ
 - 2.3. 20,000 min⁻¹/ 108.4Nm (オプション) ハイスピード
3. テーブル仕様(お客様の幅広い要望に対応)
 - 3.1. D500mm (標準)
 - 3.2. D700mm/ D500mm +フラットテーブル(オプション)
 - 3.3. 治具油圧供給用システム対応 6 ポート(オプション)
4. 作業性/接近性
 - 4.1. **Matsuura G-Tech 31i** (iHMI , 15 インチタッチパネル式)
 - 4.2. 作業支援ソフト **MIMS** (Matsuura Intelligent Meister System) : 標準搭載
ミムス マツウラ インテリジェント マイスター システム
 - 4.3. フロアからテーブル上面までの高さ : 910 mm (テーブル仕様) / 975 mm (パレット仕様)
 - 4.4. 機械前面からテーブル中心 : 500 mm
 - 4.5. フロントドア開口幅 : 1,055 mm (テーブル仕様)
(最大ワーク D850mm に対して十分な開口幅を確保) : 880 mm (パレット仕様)

主な仕様

項目	単位	<参考> MX-330	<参考> MX-520	<New> MX-850
移動量 (X/Y/Z 軸)	mm	435/ 465/ 560	630/ 560/ 510	900/ 780/ 650
移動量 (A/C 軸)	deg	-125 ~ +10/ 360	-125 ~ +10/ 360	-125 ~ +30/ 360
早送り速度 (X/Y/Z 軸)	m/ min	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40
早送り速度 (A/C 軸)	min ⁻¹	17/ 33	17/ 33	17/ 33
切削送り速度 (X/Y/Z 軸)	m/ min	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40	40/ 40/ 40
主軸回転速度	min ⁻¹	15,000	12,000	12,000
主軸パワー	kW	5.5 / 7.5	7.5 / 11	15 / 22
主軸トルク	N· m	65.1	120.0	187.3
パレット仕様(オプション)	枚	PC10	PC4	PC4
最大ワークサイズ (パレット仕様オプション時)	mm	D420 x H320* (D330 x H300)	D710 x H350* (D520 x H330)	D850 x H450* (D850 x H385*)
工作物許容質量 (パレット仕様オプション時)	kg	80 (80)	200 (175)	500 (400)

* ビュレット形状



図 *MX-850 PC4* 外觀